

Σταμάτος Αντώνιος  
Πρωτοκόλλου.....5468

Αριθμός:  
Μητρώου.....1705  
Ημερομηνία 25/09/2013

## ΔΗΛΩΣΗ

Περιουσιακής Κατάστασης έτους 20....

κατά το άρθρο 2 του Ν.3213 / 2003

(Φ.Ε.Κ 309/Α/31-12-2003) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει

Παραλήπτης της δήλωσης: Επιτροπή του άρθρου 21 του νόμου 3023/2002 (Φ.Ε.Κ. 146 Α'/25.6.2002)

### 1. Στοιχεία του υπόχρεου

Επώνυμο Σαμαράς κύριο όνομα Ατζάνης όνομα πατέρα Κωνσταντίνος  
Αριθμός Δ.Ο.Υ. Κηφισιάς  
Ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση \_\_\_\_\_

Χρόνος ανάληψης καθικόντων για πρώτη φορά \_\_\_\_\_

### 2. Στοιχεία του ή της συζύγου

Επώνυμο Κρατινάκη κύριο όνομα Ευαγγελία όνομα πατέρα Παναγιώτης  
Αριθμός Δ.Ο.Υ. Κηφισιάς  
Ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση επίφυλας











